

KEMROC®

revolution of cutting



Українська

**СПЕЦІАЛЬНІ
РОТОРНІ ФРЕЗИ**

Інноваційна, інженерно-конструкторська компанія з Німеччини, що розробляє революційне, навісне екскаваторне обладнання, орієнтована на вдосконалення продукції, якість проектування та надійність.

Фрезерування – це наша пристрасть. Маючи більш ніж 20-річний досвід роботи, ми розробляємо та виготовляємо навісне обладнання для екскаваторів та екскаваторів-навантажувачів. Основні компоненти виготовлені в Німеччині, з високим рівнем якості, що гарантує міцність та надійність навісного обладнання.

Разом з нашими клієнтами ми постійно розробляємо нові рішення для руйнування, будівництва та гірничодобувної промисловості. Звертайтеся до нас! Ми гарантуємо кваліфіковану консультацію та професійне обслуговування нашої продукції. Наша міжнародна команда фахівців буде рада надати вам підтримку у реалізації вашого індивідуального проекту.

Точність під час виготовлення та збірки гарантує найвищу якість і надійність нашої продукції.

Найкращий сервіс. Наша команда надасть вам підтримку під час встановлення обладнання KEMROC та проведе навчання для ваших операторів.



Сучасні виробничі потужності..

revolution of cutting

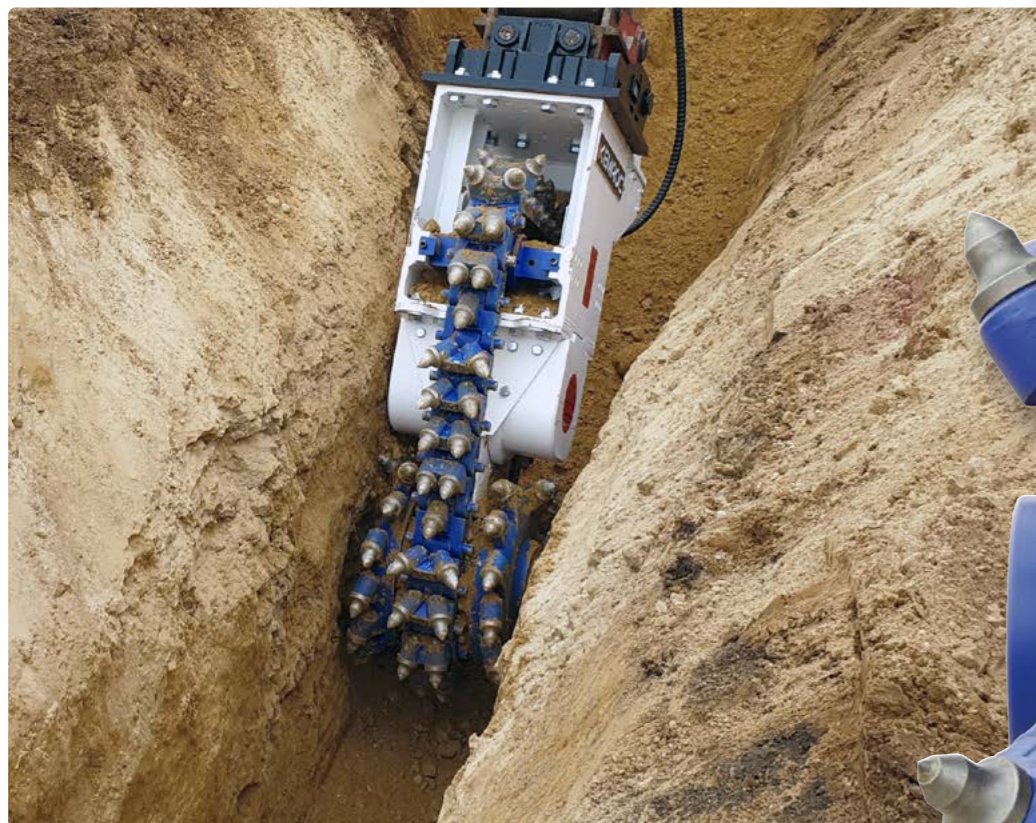
ЗМІСТ

	Сторінка	Сторінка
ФУНКЦІЇ		
Обладнання для всіх розмірів траншей	4	
Технологія різання	5	
СЕРІЯ ЕК		
Ланцюгові фрези – зменшують знос поворотного механізму екскаватора та економлять енергію	6	
СЕРІЯ ЕКТ		
Поперечні роторні фрези – з можливістю модернізації до ланцюгових фрез серії ЕК	10	
СЕРІЯ КR		
Поперечні роторні фрези з прямим редуктором	12	
СЕРІЯ КRD		
Поперечні роторні фрези з прямим приводом	16	
СЕРІЯ КRC		
Закруглені фрези з повним покриттям для вузьких траншей	18	
СЕРІЯ DMW		
Різальні колеса, з подвійним мотором, для скельної породи до 140 МПа.	20	
СЕРІЯ КRX		
Потужні приводи з насадками для фрезерування, буріння та змішування	24	
СЕРІЯ ЕХ		
Ямкові планувальники для фрезерування асфальту та бетону, з точним контролем глибини.	28	
СЕРІЯ ES		
Універсальні фрези для асфальту, бетону та скельних порід	30	
СЕРІЯ KSI		
Ін'єкційні насадки для стабілізації ґрунтів із цементною суспензією		32
СЕРІЯ ЕВА		
Бурові обертачі для екскаваторів, екскаваторів-навантажувачів та міні-навантажувачів		34
СЕРІЯ КTR		
Траншеєкопачі для скельних порід середньої твердості		36
СЕРІЯ KDS		
Алмазні пили для каменю, бетону, пластику, склопластику, алюмінію, дерева та фольги.		38
СЕРІЯ KRM		
Блоки обертання з плавним поворотом		40
ІНСТРУМЕНТИ		
Різці з відповідними фіксаторами, різцетримачі, алмазні відрізні диски, інструменти для різання деревини, інструменти для монтажу та демонтажу		42



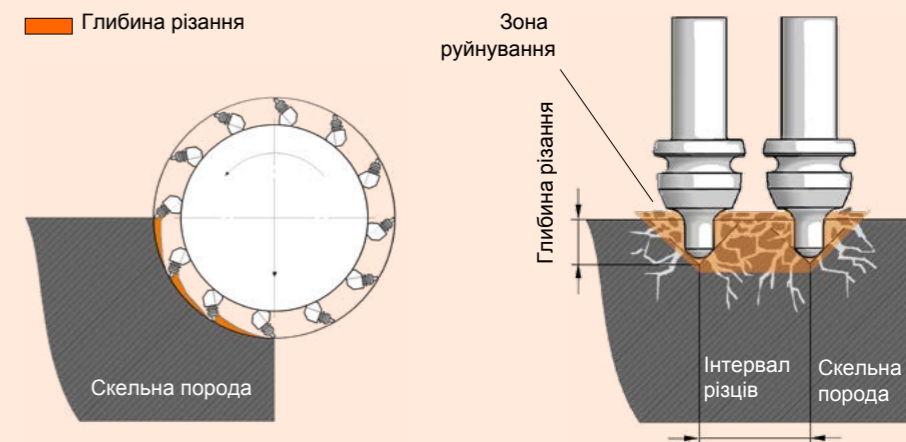
ФУНКЦІЇ

Навісні роторні фрези KEMROC надійно та економічно обробляють практично будь-який матеріал. Сталь, бетон, камінь, дерево - скрізь, де використовуються фрези KEMROC, користувачі досягають успіху у виконанні безпечних та точних різів.



ТЕХНОЛОГІЯ РІЗАННЯ

Під час роботи різців з круглим хвостовиком, кожен робочий інструмент проникає в скельну породу паралельними лініями, руйнуючи матеріал з простору між лініями. Швидкість різання залежить від міцності на однісіне стиснення породи, що руйнується. Також значним фактором, що впливає на продуктивність, є тиск і потік оливи, що подається екскаватором на навісне обладнання, а також стійкість і вага екскаватора.



Досвід, накопичений за багато років фрезерування скельних порід, увійшов у конструкцію різальних коліс, барабанів та ланцюгів. Розроблені для забезпечення максимальної продуктивності фрезерування за мінімальних витрат на знос. Вибір різців та різцетримачів, а також розташування різців є невід'ємною частиною постійного розвитку продукту.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ВСІХ РОЗМІРІВ ТРАНШЕЙ

Навісне обладнання для траншей від KEMROC пропонує різні варіанти траншей від 8 сантиметрів.

	Мін.ширина траншеї мм	Макс.ширина траншеї мм	Глибина траншеї мм	Рекомендована вага екскаватора т	Макс. міцність на однісіний стиск МПа	Стор.
DMW Різальні колеса	80	400	400-1,000	14-120	140	20
KTR Траншескопачі	170	450	1,000-1,800	18-35	60	36
KRX Приводи Powertool	370	550	100-3,000	5-50	140	24
EK Ланцюгові фрези	390	-	100-8,000	2-70	140	6
EKT Роторні фрези	600	-	200-8,000	2-70	150	10
KRC Закруглені фрези	600	-	200-8,000	12-50	100	18
KR Роторні фрези	700	-	200-8,000	0.6-125	180	12
KRD Роторні фрези	750	-	200-8,000	0.5-50	100	16





СЕРІЯ **EK**

Ланцюгові фрези – зменшують знос поворотного механізму екскаватора та економлять енергію

 2 - 70 т

Серія ланцюгових фрез EK - перша у своєму роді на ринку. Розроблена для використання на екскаваторах від 1,5 до 70 тонн, що ідеально підходить для фрезерування скельної породи, міцністю на стиск до 140 МПа. Ефективні, з низьким рівнем вібрацій, ланцюгові фрези пристосовані для розробки вузьких траншей з оптимальним профілем стін. Ширина траншеї починається від 390 мм. Інше застосування - видобуток порід середньої твердості, з межею міцності на стиск від 15 до 80 МПа там, де буровибухові роботи неможливі.

Ланцюгові фрези KEMROC розробляють траншею не ширше, ніж необхідно. Безперервний ланцюг, що рухається різальними барабанами, автоматично видаляє матеріал з простору між різальними барабанами. Під час використання стандартної фрези необхідно видалення цього матеріалу, що призводить до того, що траншея стає ширшою, ніж робоче обладнання. Це позбавляє зайвих витрат на вивезення розробленого ґрунту і знижує витрати на матеріал для зворотного засипання. Матеріал, отриманий після ланцюгової фрези, має дрібну фракцію і ідеально підходить в якості вторинного використання на засипці.

Ланцюгові фрези EK знижують зношування поворотного механізму екскаватора. Крім того, забезпечується економія енергії на 40% порівняно з використанням звичайної роторної фрези без центрального ланцюга за однакової продуктивності.



EK 140
Розробка траншей та трубопроводів



СЕРІЯ ЕК

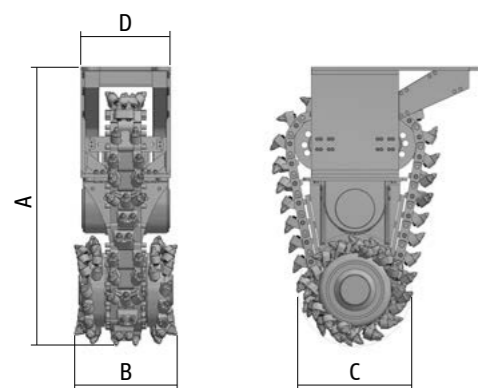
Ланцюгові фрези – зменшують знос поворотного механізму екскаватора та економлять енергію

Бережне відношення до екскаватора, так як фрезу можна тягнути у напрямку екскаватора, як ківш екскаватора, без повороту

Економія енергії до 40 відсотків порівняно з аналогічними поперечними різакми без центрального ланцюга

Вибір ширини фрезерування

		ЕК 20	ЕК 40	ЕК 60	ЕК 100	ЕК 110	ЕК 140	ЕК 150	ЕК 160	ЕК 220
Рекомендована вага екскаватора	т	2–6	7–11	12–17	18–30	25–32	30–45	35–50	35–50	50–70
Номінальна потужність	кВт	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Довжина фрези (А)	мм	1,000	1,300	1,600	1,970	1,970	2,150	2,150	2,150	2,400
Ширина різальної головки (Б)	мм	390	500	500 600	600 700 800	600 700 800	800 900 1,000	800 900 1,000	800 900 1,000	920
Діаметр різальної головки (В)	мм	320	475	600	800	800	850	850	850	990
Ширина корпусу приводу (Г)	мм	365	375	455	565	565	700	700	700	850
Рекомендована швидкість обертання	об/хв	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Рекомендований потік оливи	л/хв	20–40	70–90	130–160	180–240	210–260	260–300	280–320	290–330	420–550
Макс. потік оливи	л/хв	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Крутний момент при 380 бар	Нм	2,000 @ 300 бар	5,700	11,000	18,300	24,500	26,000	30,300	34,000	73,000
Зусилля різання при 380 бар	кН	12.5 @ 300 бар	24.0	36.7	45.8	61.3	61.2	71.3	80.0	147.5
Макс. міцність на одновісний стиск	МПа	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Вага	кг	315	750	1,250 1,300	2,450 2,510 2,620	2,450 2,510 2,620	3,650 3,700 3,800	3,650 3,700 3,800	3,650 3,700 3,800	5,900
Різцетримач	Тип	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Кількість різців на різальних барабанах	шт.	56	52	40 60	28 40 48	28 40 48	44 48 56	44 48 56	44 48 56	44
Кількість різців на різальному ланцюзі	шт.	54	49	53	54	54	63	63	63	58
Стандартний різець	Тип	1	2	3	4	4	4	4	5	6



- 1 ER 15/29/26/14 C
- 2 ER 16/46/38/20 C
- 3 ER 15/46/38/22 C
- 4 ER 17/75/70/30 Q
- 5 ER 19/75/70/30 Q
- 6 ER 25/80/80/38 C

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 – 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

Серія ЕК захищена патентом.

Дрібнофракційний матеріал
Низький рівень шуму та вібрації

Може працювати під водою
без додаткових доопрацювань



ЕК 140 | Вибудок гіпсу



ЕК 150 | Розробка траншеї



ЕК 100 Розробка траншеї



ЕК 40 | Розробка траншеї



Інші приклади використання на www.kemroc.de

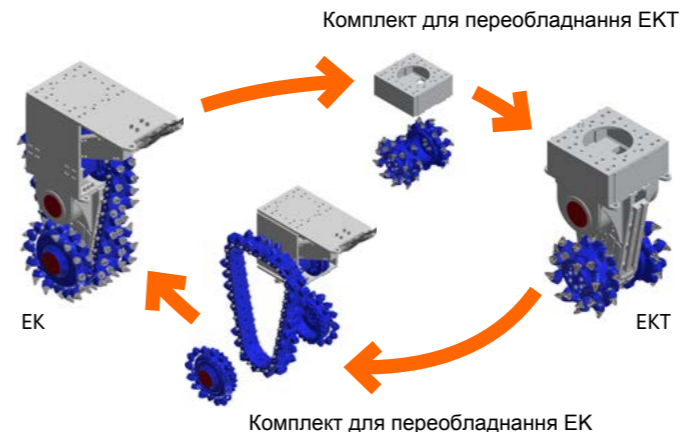
СЕРІЯ **ЕКТ**

Поперечні роторні фрези – з можливістю модернізації до ланцюгових фрез серії ЕК

 2 – 70 т



Перетворення фрези з поперечною різальною головкою на ланцюгову фрезу та навпаки



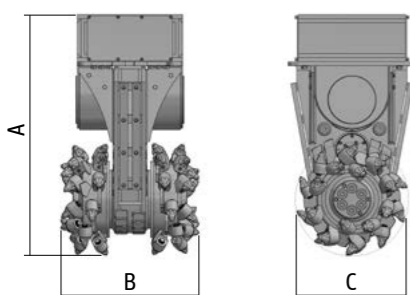
Наші запатентовані ланцюгові фрези серії ЕК є одним з наших основних продуктів і залишаються ідеальною концепцією для траншейних робіт. Тепер цю концепцію доповнено новою серією ЕКТ. Економічні та конвертовані фрези з поперечними

різальними головками у стандартній комплектації не мають фрезерного ланцюга, що проходить між бічними різальними головками, але можуть бути модернізовані в ланцюгові фрези за допомогою комплекту для переобладнання.

+ Можна переробити на модель ЕК
Швидкий і міцний
Два двигуни для додаткової гідравлічної потужності

ЕКТ 20 ЕКТ 40 ЕКТ 60 ЕКТ 100 ЕКТ 110 ЕКТ 140 ЕКТ 150 ЕКТ 160^[1] ЕКТ 220

Рекомендована вага екскаватора	t	2–6	7–11	12–17	18–30	25–32	30–45	35–50	35–50	50–70
Номінальна потужність	кВт	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Можл. переобладнання в ланцюгову фрезу	так/ні	так	так	так	так	так	так	так	так	так
Довжина фрези (А)	мм	540	1,000	1,190	1,460	1,460	1,540	1,540	1,540	1,760
Ширина різальної головки (Б)	мм	410	500	500 600	700 800	700 800	800	800	800 [1,060]	920 1,300
Діаметр різальної головки (В)	мм	225	445	590	690	690	720	720	720	860
Рекомендована швидкість обертання	rpm	100	80	80	70	65	65	60	60	40
Рекомендований потік оливи	л/хв	20–40	70–90	130–160	180–240	210–260	260–300	280–320	290–330	500–600
Макс. потік оливи	л/хв	50	120	220	260	300	420	450	450	650
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Крутний момент при 380 бар	Нм	2,000 @ 300 бар	5,700	11,000	18,300	24,500	25,400	30,300	34,000	73,000
Зусилля різання при 380 бар	кН	17.8 @ 300 бар	25.6	37.3	53.0	71.0	70.6	84.2	94.4	169.8
Макс. міцність на одновісний стиск	МПа	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Вага	кг	130	430	725 775	1,300 1,360	1,300 1,360	2,000	2,000	2,000 [2,500]	3,100 3,550
Різцетримач	Тип	PH14	PH20	PH22	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD
Кількість різців	шт.	56	52	40 60	40 44	40 44	44	44	44 [56]	44 60
Стандартний різець	Тип	1	2	3	4	4	4	4	5	6



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 15/46/38/22 C
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q
- 6** ER 25/80/80/38 C

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

^[1] Також доступна версія HD з ширшою різальною головкою (ЕКТ 160 HD).
Переглянуті значення вказані в квадратних дужках.

+ Міцний, жорсткий корпус редуктора
Посилені підшипники різальних головок
Захист гідравлічних шлангів
Може працювати під водою без додаткових допрацювань



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

Розробка траншей та трубопроводів

Видобуток м'яких та середньо-твердих порід

Може також використовуватися для ремонту бетону, для профілювання, для підводних робіт та будівництва тунелів.



ЕКТ 100 | Розробка траншеї



ЕКТ 100 | Розробка траншеї




Інші приклади використання на

www.kemroc.de

СЕРІЯ KR

Поперечні роторні фрези з прямим редуктором

 0,6 – 125 т

Крім стандартних ЕК або модернізованих ланцюгових фрез ЕКТ, тепер є і класичні роторні фрези від КЕМРОС. Основну серію складають моделі нової серії KR. Маючи особливо міцну конструкцію, вони є ідеальним навісним обладнанням для екскаваторів з короткими стрілами в обмежених місцях - особливо під час будівництва тунелів - а також для руйнування залізобетону з низьким рівнем вібрації та шуму.

Особливо під час знесення будівель, а також під час роботи в тунелях ефективний контроль пилу має велике значення. Тому фрези серії KR опціонально можуть бути обладнані додатковою системою водорозпилення, що гідравлічно перемикається.



KR 150
Руйнування
бетону



СЕРІЯ KR

Поперечні роторні фрези із прямим редуктором



Редуктор

Надміцний та стійкий до скручування корпус редуктора

Винятковий захист корпусу редуктора від зношування.

Опціональна система водорозпилення для боротьби з пилом

Високомоментні двигуни для максимального зусилля різання

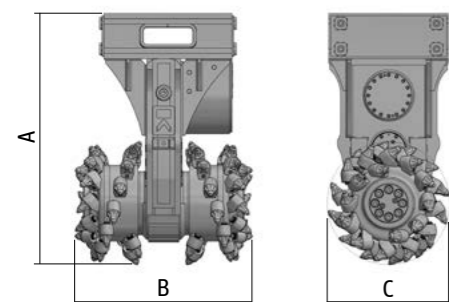
Посилені підшипники різальних головок

Захист гідравлічних шлангів

Може працювати під водою без додаткових доопрацювань

KR 15 KR 18 KR 20 KR 30 KR 35 KR 45 KR 50 KR 65 KR 80 KR 110^[1] KR 120^[1] KR 150^[1] KR 160 KR 165 KR 200 KR 400

Рекомендована вага екскаватора	t	0.6-3	2-4	2-4	5-8	5-8	9-15	9-15	12-18	15-25	20-35	25-45 [20-40]	30-50	35-55	35-55	50-70	80-125
Номінальна потужність	кВт	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	160	160	200	400
Довжина фрези (А)	мм	628	628	636	846	848	990	1,014	1,195	1,235	1,470	1,470	1,470	1,596	1,590	1,650	1,970
Ширина різальної головки (Б)	мм	425	425	495	520	620	600	690	805	805	1,040 [880]	1,040 [880]	1,040 [880]	1,050	1,250	1,330	1,600
Діаметр різальної головки (В)	мм	225	225	240	370	370	400	450	587	587	718	718	718	718	720	805	920
Рекомендована швидкість обертання	rpm	100	100	100	100	100	90	90	80	85	75	75	70	65	65	55	50
Рекомендований потік оливи	л/хв	15-25	25-40	25-40	50-80	50-80	90-120	90-120	120-150	150-190	200-280	250-320	250-320	300-390	300-390	350-450	700-950
Макс. потік оливи	л/хв	40	60	60	90	90	130	130	170	210	300	350	360	400	400	500	1,000
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Крутний момент при 380 бар	Нм	1,000	2,000	2,000	4,500	4,500	6,300	6,300	11,300	15,200	20,200	25,400	30,300	36,400	36,400	51,000	118,500
Зусилля різання при 380 бар	кН	8.9	17.8	16.7	24.3	24.3	31.5	28.0	38.5	52.9	56.3	70.8	84.4	101.4	101.1	126.7	257.6
Вага	кг	155	155	167	310	340	480	530	892	1,070	2,000 [1,780]	2,000 [1,780]	2,000 [1,780]	2,500	2,800	3,500	6,000
Різцетримач	Тип	PH14	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH22	PH30 HD	PH30 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH32 HD	PH38 HD	PH38 HD
Кількість різців	шт.	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56 [44]	56 [44]	56 [44]	56	64	64	68
Стандартний різець	Тип	1	1	1	2	2	2	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6



- 1 ER15/29/26/14 C
- 2 ER16/46/38/20 C
- 3 ER12/45/38/22 HC
- 4 ER17/75/70/30 Q
- 5 ER19/75/70/30 Q
- 6 ER25/80/80/38 C

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47.

Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

^[1] Також доступна С-версія з вужчою різальною головою (KR 110 С | 120 С | 150 С). Значення, що відхиляються, в квадратних дужках.



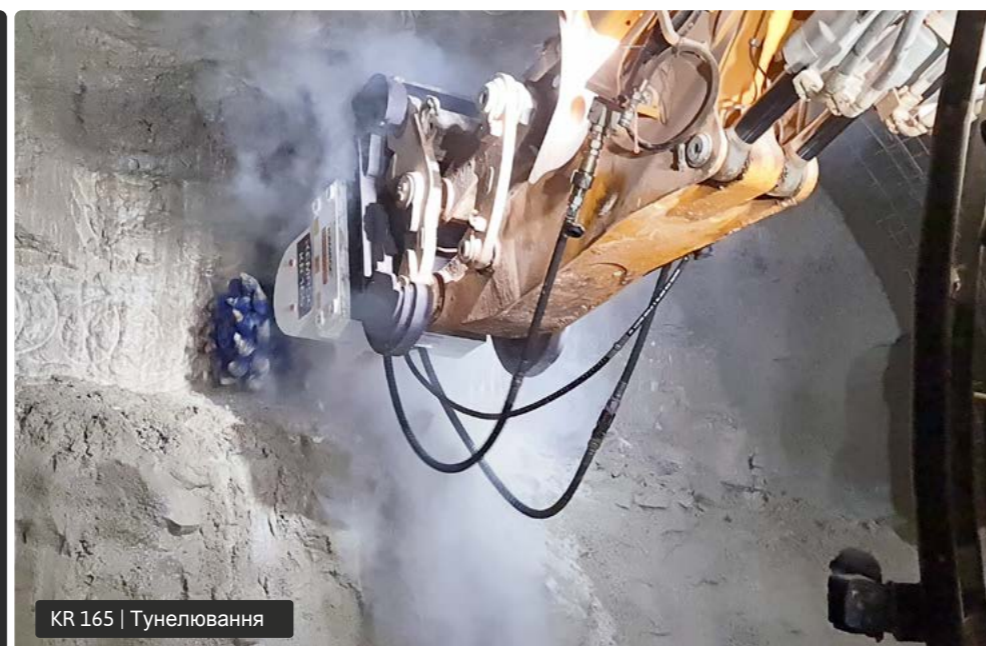
Спеціальний кронштейн для захисту гідравлічних шлангів



Система водорозпилення для боротьби з пилом (опція)



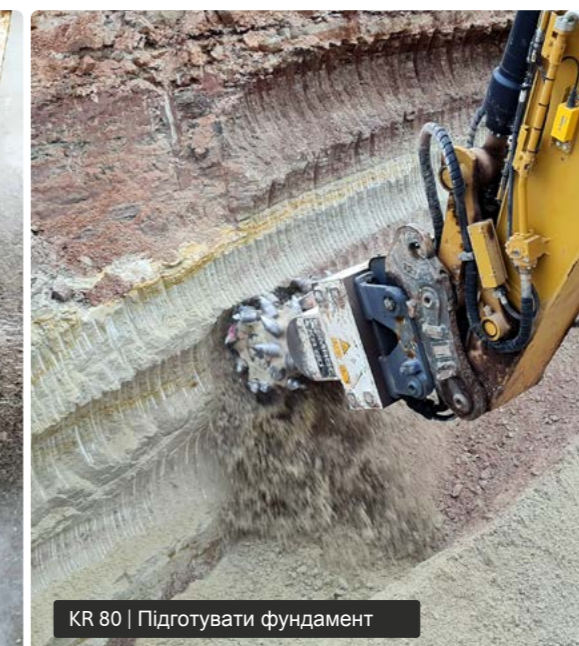
Оптимізоване розташування фрезерних інструментів



KR 165 | Тунелювання



KR 120 | Знесення бункера



KR 80 | Підготувати фундамент



Інші приклади використання на www.kemroc.de



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

Тунелювання

Руйнування

Може також використовуватися для прокладання траншей та трубопроводів, для реконструкції бетону, для профілювання, для розробки кар'єрів з м'яких порід та роботи під водою

СЕРІЯ **KRD**

Поперечні роторні фрези з прямим приводом

 0,5 – 50 т



Міцна та компактна конструкція

Прямий привід з особливо міцними підшипниками різальних головок

Велика потужність при малій вазі

Захист гідравлічних шлангів

Може працювати під водою до 30 метрів без додаткових доопрацювань

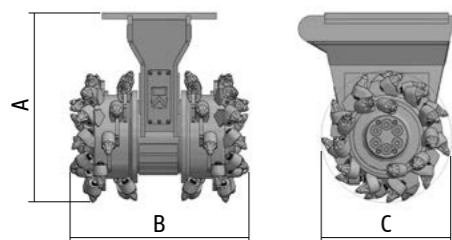
Компактність, легкість та потужність - такі характеристики нового покоління фрези з прямим приводом серії KRD. Завдяки невеликій вазі та короткій конструкції вони ідеально підходять для використання на

екскаваторах з довгою стрілою під час знесення будівель або для проходження шахтних стволів. Вони також можуть використовуватися для стабілізації ґрунту та реконструкції бетону.

Продумане, дуже міцне розташування підшипників різальних головок забезпечує тривалий термін служби.

KRD 15 KRD 18 KRD 30 KRD 45 KRD 70 KRD 100 KRD 120 KRD 150 KRD 165

	т	0,5-2	2-4	5-8	9-16	17-25	20-40	25-40	30-40	35-50
Рекомендована вага екскаватора	т	0,5-2	2-4	5-8	9-16	17-25	20-40	25-40	30-40	35-50
Номінальна потужність	кВт	15	18	30	45	70	110	120	120	160
Довжина фрези (А)	мм	511	511	632	670	951	1,070	1,070	1,070	1,072
Ширина різальної головки (Б)	мм	500	500	650	743	946	1,000	1,000	1,000	1,260
Діаметр різальної головки (В)	мм	300	300	370	447	612	730	730	730	720
Рекомендована швидкість обертання	rpm	100	100	100	90	75	75	70	65	60
Рекомендований потік оливи	л/хв	15-25	25-40	50-80	90-120	150-200	220-300	250-330	280-350	300-390
Макс. потік оливи	л/хв	40	60	90	130	230	350	350	350	400
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Крутний момент при 380 бар	Нм	950	2,500	4,412	7,543	16,300	20,200	25,400	30,300	43,000
Зусилля різання при 380 бар	кН	6.3	16.7	23.8	33.7	53.3	55.3	69.6	83.0	119.4
Вага	кг	135	135	250	380	850	1,500	1,500	1,500	2,020
Різцетримач	Тип	PH 14	PH 14	PH 20	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Кількість різців	шт.	66	66	56	46	40	48	48	48	58
Стандартний різець	Тип	1	1	2	3	4	4	4	4	5



- 1** ER 15/29/26/14 C
- 2** ER 16/46/38/20 C
- 3** ER 12/45/38/22 HC
- 4** ER 17/75/70/30 Q
- 5** ER 19/75/70/30 Q

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.



Прямий привід



KRD 120 | Профілювання меж виїмки



KRD 150 | Земляні роботи

ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ



Знесення за допомогою подовженої стріли екскаватора

Стабілізація ґрунту

Реконструкція бетону

Може також використовуватися для розробки траншей і трубопроводів, для профілювання, для видобутку м'яких порід, для підводних робіт, для будівництва тунелів і для проходження шахт



Інші приклади використання на

www.kemroc.de

СЕРІЯ **KRC**

Закруглені фрези з повним покриттям для вузьких траншей

 12 – 50 т

Фрези Bullhead серії KRC мають два різальні барабани, розташовані під кутом один до одного, так що два набори різців забезпечують повне покриття поверхні без будь-якого зазору між ними, усуваючи необхідність розгойдувати фрезу з боку в бік.

Робота фрези без руху вбік робить траншею такої ж ширини, як і насадка фрези.

Порівняно з ланцюговими фрезами серії ЕК, які також мають повне покриття завдяки центральному фрезеровому

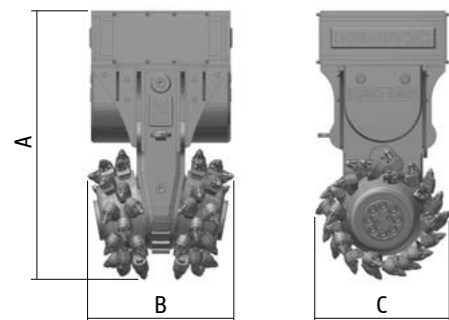
ланцюгу, серія KRC простіша в обслуговуванні. Однак через свою конструкцію вони не можуть досягти надзвичайно вузьких значень ширини траншей, як у ланцюгових фрез ЕК.



BULL HEAD

KRC 60 KRC 100 KRC 110 KRC 140 KRC 150

Рекомендована вага екскаватора т	12–17	18–30	20–32	25–40	35–50
Номинальна потужність кВт	60	100	110	140	150
Довжина фрези (А) мм	1,200	1,390	1,390	1,520	1,520
Ширина різальної головки (Б) мм	600	810	810	880	880
Середній діаметр різальної головки (В) мм	545	650	650	700	700
Рекомендована швидкість обертання об/хв	85	75	70	65	65
Рекомендований потік оливи л/хв	120–170	180–240	210–260	250–320	280–330
Макс. потік оливи л/хв	220	260	300	380	380
Макс. робочий гідравлічний тиск бар	400	400	400	400	400
Крутний момент при 380 бар Нм	9,000	16,000	20,000	25,400	30,300
Зусилля різання при 380 бар кН	33.0	49.2	61.5	72.6	86.6
Макс. міцність на одноісний стиск МПа	50	80	80	100	100
Вага кг	850	1,450	1,450	1,950	1,950
Різцетримач Тип	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Кількість різців шт.	56	52	52	52	52
Стандартний різець Тип	1	2	2	2	3



- 1** ER 15/46/38/22 C
- 2** ER 17/75/70/30 HQ
- 3** ER 19/75/70/30 HQ

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

Надзвичайно вузька ширина завдяки спеціальній конструкції редуктора
Потужна гідравліка завдяки двомоторній конструкції

Розробляйте вузькі траншеї без руху вбік

Ідеально підходить для стабілізації ґрунту

Захищене керування шлангом

Можливе використання під водою на глибині до 30 метрів



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

Розробка траншей та трубопроводів
Стабілізація ґрунту



Інші приклади використання на

www.kemroc.de

KRC 140 | Розробка траншей та трубопроводів



СЕРІЯ **DMW**

Різальні колеса, з подвійним мотором,
для скельної породи до 140 МПа.

 14 – 120 т

Різальні колеса DMW були розроблені у співпраці з нашими клієнтами для встановлення на гідравлічні екскаватори. Два бічні гідромотори з високим крутним моментом гарантують високу потужність приводу і максимальне зусилля різання, забезпечуючи високу продуктивність, навіть у твердих породах із міцністю на одновісний стиск до 140 МПа та в залізобетоні. KEMROC виробляє ці надійні машини у чотирьох типорозмірах для екскаваторів від 14 до 120 тонн.

Для широкого спектру застосування різальних коліс DMW, компанія KEMROC розробила різні варіанти різальних коліс для глибини різання до 1 000 міліметрів. Є вибір різальних коліс з різною конфігурацією різців шириною до 400 міліметрів. Спеціальна ширина та спеціальна глибина різання також доступні на запит.

Завдяки тому, що серія DMW може використовуватись на глибині до 30 метрів, різальні колеса також підходять для розробки траншей та руйнування бетонних конструкцій під водою.



C&B
CUT & BREAK



de

DMW 220
Руйнування мосту з
використанням методу Cut & Break



СЕРІЯ DMW

Різальні колеса, з подвійним мотором, для скельної породи до 140 МПа.

Два потужні гідравлічні мотори
Тиха та стабільна робота
Занурювальний пристрій для безвібраційного фрезерування

Фрезерні колеса для різної глибини та ширини фрезерування
Опціональна система водорозпилення для боротьби з пилом

Можливе використання під водою на глибині до 30 метрів
Підходить для руйнування бетону

DMW 90

Колесо 400 Колесо 600

DMW 130

Колесо 400 Колесо 600 Колесо 800

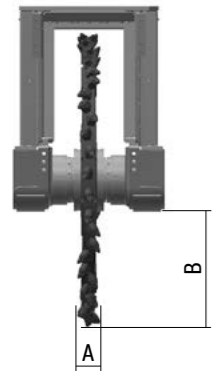
DMW 220

Колесо 600 Колесо 800

DMW 400

Колесо 1000 Колесо 1000

		DMW 90		DMW 130			DMW 220		DMW 400	
		Колесо 400	Колесо 600	Колесо 400	Колесо 600	Колесо 800	Колесо 600	Колесо 800	Колесо 1000	Колесо 1000
Рекомендована вага екскаватора	т	14–25	14–25	20–40	20–40	25–40	40–60	40–60	45–60	50–70 ^[1] 70–120
Номінальна потужність	кВт	90	90	130	130	130	220	220	220	400
Ширина різання (А)	мм	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	80 130 200	130 200 400	130 200 400	130 200 400	130 200 400
Глибина різання (Б)	мм	400	600	400	600	800	550	750	1,000	1,000
Діаметр різального колеса	мм	1,210	1,610	1,210	1,610	2,010	1,610	2,010	2,570	2,700
Рекомендована швидкість обертання	об/хв	60	50	60	50	40	45	35	30	25
Рекомендований потік оливи	л/хв	150–190	120–170	280–340	250–340	200–300	450–600	380–600	350–600	600–900
Макс. потік оливи	л/хв	200	200	340	340	340	700	700	700	1,000
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Крутний момент при 380 бар	Нм	15,083	15,083	30,239	30,239	30,239	65,317	65,317	65,317	142,730
Зусилля різання при 380 бар	кН	24.9	18.7	50.0	37.6	30.1	81.1	65.0	50.8	105.7
Макс. міцність на одновісний стиск	МПа	60	40	100	80	60	120	120	100	140
Вага приводу, при бл.	кг	1,100	1,100	1,150	1,150	1,150	2,750	2,750	2,750	5,500
Вага відрізного диска, при бл. ^[2]	кг	400	400 800	400	800	1,250	800	1,250	2,250	3,300
Вага системи заглиблення, при бл.	кг	250	250	300	300	300	920	920	920	1,450
Вага захисного кожуха, при бл.	кг	55	55	55	55	55	180	180	180	250
Загальна вага, при бл.	кг	1,805	1,805 2,205	1,905	2,305	3,005	4,650	5,100	6,100	10,500
Різцетримач ^[3]	Тип	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 38 HD
Стандартний різець ^[3]	Тип	1	1	1	1	1	2	2	2	3



1 ER 17/75/70/30 Q 3 ER 25/80/80/38 C

2 ER 22/75/70/30 Q

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

За запитом, компанія KEMROC пропонує різальні колеса з різними діаметрами та шириною фрезерування. В рамках технічних можливостей ми також виготовляємо спеціальні різальні колеса відповідно до вимог замовника.

^[2] Вага різального колеса залежить від діаметра та ширини.

^[3] На відміну від того, що показано в таблиці, різальні колеса шириною 80 мм стандартно оснащені різцетримачами PH 22 та різцями ER 15/46/38/22 C.

^[1] Навішування тільки за допомогою спеціального адаптера до стріли та додаткової противаги на екскаваторі.



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

- Руйнування бетону
- Прокладання кабелю
- Тунелювання
- Видобуток м'якого каменю



Інші приклади використання на www.kemroc.de



СЕРІЯ **KRX**

Потужні приводи з насадками для фрезерування, буріння та змішування

 5 – 50 т

Нова серія KRX має надзвичайно міцну конструкцію, завдяки радіально-поршневому мотору з високим крутним моментом, створюючи високий крутний момент і силу різання. Розроблена для використання з широким вибором міцного навісного обладнання, серія KRX є ідеальним доповненням до екскаватора для різних видів застосування.

З різальним барабаном приводи KRX можуть використовуватися під час прокладання траншей, для фрезерування фундаментних отворів або для роботи з оголовками буронабивних паль. Міцний шестигранний вал дозволяє швидко і легко замінювати різні насадки.

Насадки для фрезерування, оснащені інструментами «Зуб дракона», можна використовувати у вічній мерзлоті або для різання пнів. Різці «Зуб дракона» також можна використовувати для перемішування та стабілізації ґрунту.

З насадкою для буріння обертач KRX перетворюється на інструмент для буріння неглибоких отворів діаметром до 1 500 міліметрів. Завдяки міцним підшипникам та шестигранному з'єднувачу збільшеного розміру, обладнання має високу міцність і може використовуватися з буровим інструментом у породах із міцністю на стиск до 60 МПа.



KRX 120

Обробка оголовок буронабивних паль



СЕРІЯ KRX

Потужні приводи з насадками для фрезерування, буріння та змішування

Багатофункціональність та універсальність завдяки великому вибору насадок
Швидка заміна навісного обладнання



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

Фрезерна насадка

Розробка фундаментів

Обробка оголовок буронабивних паль

Фрезерування пнів (Зуб дракона)

Може також використовуватися під час прокладання траншей, для перемішування ґрунтових пластів та фрезерування чавунних каналів на металургійних заводах.

Насадка для буріння

Буріння свердловин для забивання шпунтових паль

Буріння отворів під опалубку двотаврової балки

Буріння посадкових ями для дерев

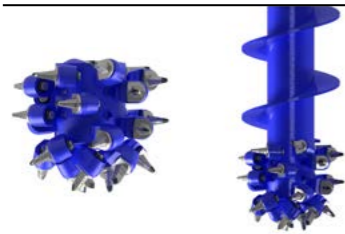
Буріння для служби знешкодження вибухонебезпечних предметів

Буріння фундаменту під шумозахисні бар'єри

ПРИВІД



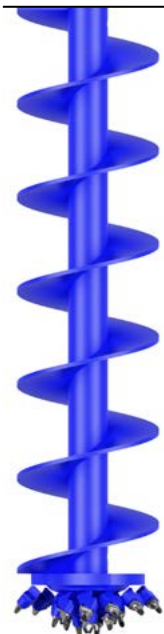
ФРЕЗЕРНА НАСАДКА



Різальна головка з круглим хвостовиком різця або різцями «Зуб дракона»

Різальна головка зі шнековим подовжувачем

НАСАДКУ ДЛЯ БУРІННЯ



Шнек із буровою головкою

		KRX 30	KRX 45	KRX 65	KRX 70	KRX 110	KRX 120	KRX 130	KRX 140
Рекомендована вага екскаватора	Т	5-8	9-12	13-20	15-25	20-35	25-40	25-40	30-50
Номинальна потужність	кВт	30	45	65	70	110	120	120	140
Довжина приводу	мм	550	610	610	830	842	842	842	875
Крутний момент при 380 бар	Нм	4,500	7,500	11,300	16,000	25,400	30,300	33,000	36,400
Макс. потік оливи при 10 бар	л/хв	110	130	190	300	320	350	350	390
Макс. гідравлічний тиск	бар	400	400	400	400	400	400	400	400
Вага без кріплення	кг	160	240	260	520	540	540	540	900
Стандартний шестигранний роз'єм	мм	80	80	80	160	160	160	160	160
Фрезерна насадка (опція)									
Довжина стандартної різальної головки	мм	350	350	350	400	430	430	430	450
Діаметр стандартної різальної головки	мм	370	400	400	450	500	500	500	550
Зусилля різання при 380 бар	Н	24,324	37,500	56,500	71,111	101,600	121,200	132,000	132,364
Рекомендована швидкість обертання	об/хв	80	70	70	75	70	60	60	50
Рекомендований потік оливи	л/хв	50-70	80-110	120-170	130-190	180-300	200-340	230-340	280-370
Різцетримач	Тип	PH 22	PH 22	PH 22	PH 22	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD	PH 32 HD
Кількість різців	шт.	26	29	29	30	26	26	26	30
Стандартний різець (круглий хвостовик)	Тип	1	1	1	1	3	3	3	5
Стандартний різець (Зуб дракона)	Тип	2	2	2	2	4	4	4	4
Насадка для буріння (опція)									
Макс. буровий діаметр	мм	600	800	1,000	1,000	1,200	1,300	1,300	1,500
Мін. буровий діаметр	мм	270	270	270	270	270	270	270	270
Макс. глибина буріння за макс. діаметру буріння	мм	1,500	1,500	2,000	2,000	3,000	4,000	4,000	4,000
Макс. глибина буріння за мін. діаметру буріння	мм	2,500	3,000	4,000	7,000	7,000	7,000	7,000	8,000
Макс. міцність на одновісний стиск	МПа	10	20	20	30	40	50	50	60
Рекомендований потік оливи	л/хв	30-70	40-100	80-150	100-190	150-250	180-300	190-300	220-350

1 ER 12/45/38/22 HC

3 ER 17/75/70/30 Q

5 ER 19/75/70/30 Q

2 DT 22/46/38/22 HC

4 DT 22/90/70/30 HQ

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.



Радіально-поршневий мотор з високим крутним моментом

Міцний та довговічний підшипник

Особливо міцний шестигранний роз'єм



KRX 120 | Буріння отворів у бетонній підпірній стіні



KRX 30 | Робочі буронабивні палі



Інші приклади використання на

www.kemroc.de



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

- Ремонт асфальтових покриттів
- Фрезерування забруднених бетонних поверхонь
- Фрезерування асфальту для підключення до будинку
- Фрезерування стін будинку та штукатурки
- Реконструкція шлюзів
- Реконструкція тунелю



EX 45 HD | Реконструкція тунелю



EX 45 HD | Зняття асфальту



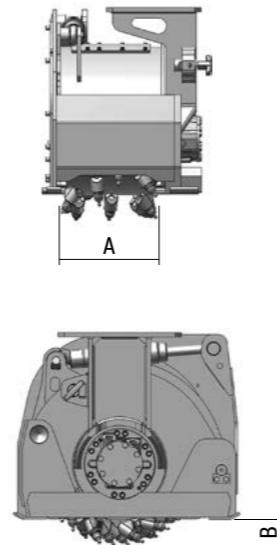
Інші приклади використання на

www.kemroc.de

СЕРІЯ EX

Ямкові планувальники для фрезерування асфальту та бетону, з точним контролем глибини.

1 – 23 т



Ямкові планувальники серії EX ідеально підходять для ремонту асфальтових поверхонь, видалення забрудненого бетону або фрезерування шарів стяжки. Механічний або гідравлічний контроль глибини уможливорює фрезерування з максимальною точністю, глибиною до 19 мм. Незалежно від того: горизонтальна, вертикальна або похила поверхня – фрези серії EX можуть використовуватись за будь-якої орієнтації поверхні. Планувальники KEMROC можуть працювати в стельовому режимі, наприклад, під час будівництва тунелів.

Фреза-планувальник виробляє чисті і гладкі різальні кромки (попереднє різання не потрібно) і дрібну фракцію відфрезерованого матеріалу, який можна використовувати в інших областях.

Залежно від оброблюваного матеріалу, різальні барабани можуть бути оснащені різними варіантами робочого інструменту. Так само, можливе постачання нестандартних за типом і розміром різальних барабанів, для задоволення спеціальних умов застосування та поліпшення продуктивності.



Жорстка опорна рама із зносостійкими напрямними

Високомоментний, модифікований, гідравлічний мотор.

Міцний корпус, низький рівень вібрацій

Точний контроль глибини (механічний або гідравлічний)

Гладкі краї та дрібна фракція відфрезерованого матеріалу

Вбудовані водяні форсунки системи видалення пилу (опціональний порт для підключення вакуумного видалення пилу)

		EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD
Рекомендована вага екскаватора	т	1–3	2–4	5–10	10–16	15–23
Номинальна потужність	кВт	22	22	30	65	80
Ширина різання, стандарт (А)	мм	200	200	300	450	600
Глибина різання, регульована (Б)	мм	0–70	0–70	0–120	0–150	0–190
Рекомендована швидкість обертання	об/хв	80–200	80–200	80–125	70–110	70–95
Рекомендований потік оливи при 100 бар	л/хв	20–50	25–65	60–95	110–170	150–200
Мін. потік оливи	л/хв	20	25	60	100	150
Макс. потік оливи	л/хв	70	90	110	180	210
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	310	310	380	380	380
Крутний момент при 350 бар	Нм	660 @ 205 бар	1,000 @ 205 бар	4,100	8,700	9,300
Зусилля різання при 350 бар	кН	4 @ 205 бар	6 @ 205 бар	16	30	28
Експлуатаційна вага	кг	165	170	400	730	1,230
Різцетримач	Тип	PH 14	PH 14	PH 20	PH 20	PH 20
Кількість різців	шт.	42	42	35	49	69
Стандартний різець	Тип	1	1	2	2	3
СЕРІЯ EX 3 ОБЕРТАННЯМ		EXR 20	EXR 20 HD	EXR 30 HD	EXR 45 HD	EXR 60 HD
Рекомендована вага екскаватора	т	1–3	2–4	6–10	12–16	16–23
Експлуатаційна вага	кг	250	255	585	1,010	1,700

- 1** ER 16/28/26/14 H
- 2** ER 16/48/32/20 H
- 3** ER 19/48/36/20 H

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

СЕРІЯ ES

Універсальні фрези для асфальту, бетону та скельних порід



 1 – 40 т

Серія ES - це універсальне навісне обладнання, ефективне як у різанні слотів в асфальті або бетону, так і при точному профілюванні горизонтальних або вертикальних поверхонь. Універсальні фрези, що оснащуються дисками або різальними барабанами для

експлуатації в асфальті, бетоні або скельній породі, з можливістю встановлення на транспортних засобах, що приводять в дію навісне обладнання. Фрези ES доступні для екскаваторів з робочою вагою від 1 до 40 тонн і можуть використовуватися в поєднанні з безступінчастими модулями обертання.



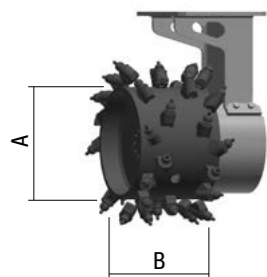
Гідравлічний мотор з високим крутним моментом

Фрезерна насадка для точного видалення матеріалу з горизонтальних і вертикальних поверхонь

Інтегрований поворотний модуль, що забезпечує безперервне обертання, опція

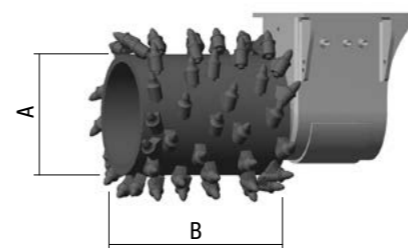
ES 20 ES 20HD ES 30HD ES 45HD ES 60HD ES 80HD ES 110HD

Рекомендована вага екскаватора т	ES 20	ES 20HD	ES 30HD	ES 45HD	ES 60HD	ES 80HD	ES 110HD
Номінальна потужність кВт	22	22	30	65	80	80	110
Діаметр різального барабана (А) мм	360	360	520	580	670	825	785
Ширина різального барабана (Б) мм	200	200	300	450	600	600 800	600 800 1,000
Глибина різання мм	85	85	110	110	190	150	105 150
Мін. потік оливи л/хв	20	25	60	100	150	150	210
Макс. потік оливи л/хв	70	90	110	180	210	210	350
Макс. гідравлічний тиск бар	310	310	380	380	380	380	380
Крутний момент при 350 бар Нм	1,127	1,710	4,100	8,700	11,700	15,200	27,800
Різцетримач Тип	PH14	PH14	PH20	PH20	PH20	PH32HD	PH32HD
Кількість різців шт.	42	42	35	49	69	69 (800 мм)	44 (600 мм)
Стандартний різець Тип	1	1	2	2	2	3	4



- 1 ER16/28/26/14H
- 2 ER16/48/32/20H
- 3 ER17/75/70/30Q
- 4 ER19/75/70/30Q

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

- Шліфування струминного цементного матеріалу
- Реконструкція шлюзів
- Вирівнювання поверхні стіни у ґрунті
- Профілювання блоків із натурального каменю
- Вирівнювання торкретбетону під час будівництва тунелів
- Очищення бетонних пальових стін



Інші приклади використання на

www.kemroc.de

СЕРІЯ **KSI**

Ін'єкційні насадки для стабілізації ґрунтів із цементною суспензією

 35 – 120 т

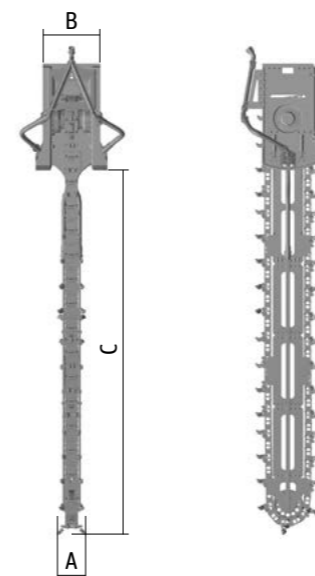
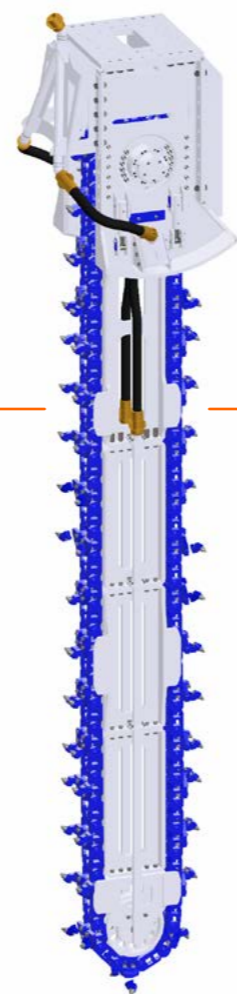
Серія ін'єкційних насадок KSI, розроблена у співпраці з німецькою компанією, що спеціалізується на інженерії в ґрунті, і є ядром процесу KEMSOLID.

Процес KEMSOLID - це система стабілізації ґрунту, що використовує навісне екскаваторне обладнання для закачування та перемішування, зміцнювальної бетонної суспензії в нестабільних ґрунтах (KSI), яка при затвердінні створює однорідну, непроникну і морозостійку ґрунтово-цементну структуру. Залежно від структури ґрунту та бажаних вимог щодо навантаження, використовуються різні концентрації цементу та сполучної рідини.

Насадки для змішування ґрунту KSI доступні у двох розмірах для встановлення на екскаватори з робочою вагою від 35 до 120 тонн і можуть постачатися з різними довжинами лез. Модель KSI 7000 може бути оснащена лопатями, придатними для змішування на глибині 5, 6 або 7 метрів, тоді як більша модель KSI 12000 може мати лопаті для змішування на глибині 6, 8, 10 або 12 метрів. Залежно від застосування леза можуть бути виготовлені з різальними пластинами для різної ширини змішування.

Обидві моделі можна, опціонально, доукомплектувати поворотним модулем.

KEMSOLID[®]
build on solid foundations



- Робочий орган перемішування висувається до 12 м
- Навісне обладнання може бути встановлене на стандартний гідравлічний екскаватор
- Оптимальне розташування карбіду вольфрамового інструменту для процесу змішування.
- Гідравлічні мотори, з високим крутним моментом, забезпечують достатню потужність для змішування важких ґрунтів.
- Проста, міцна конструкція
- Можливий гідравлічний натяг змішувального ланцюга

KSI 7000 **KSI 12000**

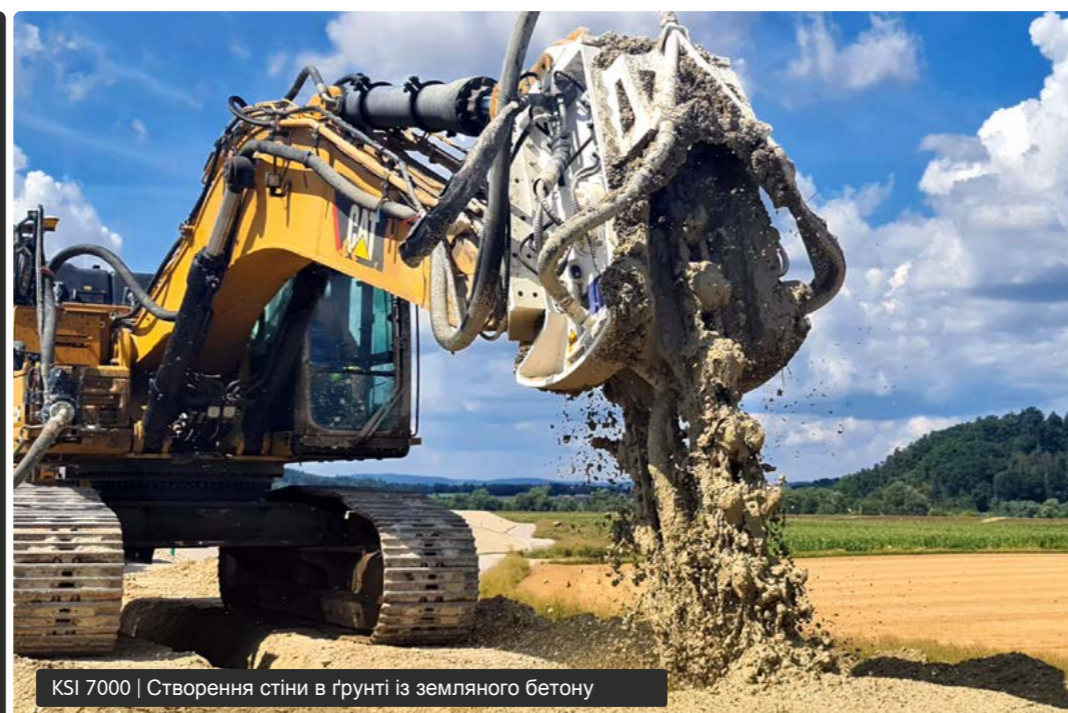
Рекомендована вага екскаватора	т	35–55	50–80 ^[1] 80–120
Гідравлічна потужність	кВт	130	220
Ширина змішування (А)	мм	350–500	450–600
Ширина редуктора (Б)	мм	1,000	1,360
Модульна глибина змішування (В)	м	5 6 7	6 8 10 12
Рекомендована швидкість ланцюга	м/с	2.0–2.5	2.0–2.5
Рекомендований потік оливи при 150 бар	л/хв	300–400	550–700
Макс. потік оливи	л/хв	400	700
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	400	400
Макс. допустима міцність ґрунту на стиск	МПа	10	10
Змішувальний інструмент, стандарт	Тип	DT 22/46/38/22 HC	DT 22/90/70/30 HQ
Вага			
Вага навісного обладнання для макс. глибини змішування	кг	4,500	12,500
Вага на метр для розширення	кг	350	700

^[1] Навішування тільки за допомогою спеціального адаптера до стріли та додаткової протитяги на екскаваторі. Розмір протитяги залежить від екскаватора і повинен узгоджуватися з виробником екскаватора.



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

- Дорожнє будівництво - земляний бетон, крайові балки, відновлення узбіччя, стабілізація укосів та насипів
- Захист від повеней – відсічні стіни, стабілізація гребель, діафрагмові стіни
- Імобілізація забруднювальних речовин
- Огородження котлованів - будівництво будівель, цивільне будівництво та будівництво трубопроводів
- Закладання фундаменту
- Залізничне будівництво



KSI 7000 | Створення стіни в ґрунті із земляного бетону



Готова цементно-піщана конструкція піддається огляду та випробуванням.



KSI 12000 | Монтаж діафрагмової стіни



Інші приклади використання на www.kemsolid.com



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

- Попереднє буріння для забивання шпунтових паль
- Буріння отворів під опалубку двотаврової балки
- Буріння посадкових ям для дерев
- Буріння для служби знешкодження вибухонебезпечних предметів



EBA 2300 | Спеціальні фундаментні роботи



EBA 2300 | Буріння для кріплення опор

EBA 2800 | Буріння для кріплення опор



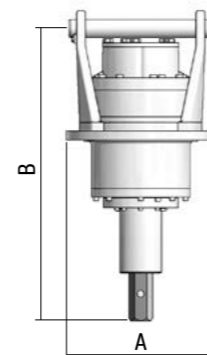
Інші приклади використання на

www.kemroc.de

СЕРІЯ EBA

Бурові обертачі для екскаваторів, екскаваторів-навантажувачів та міні-навантажувачів

7 - 40 т



Бурові обертачі, серії EBA, дозволяють швидко переобладнати екскаватор, екскаватор-навантажувач або міні-навантажувач, на бурову установку, просто замінивши навісне обладнання.

Ця серія навісного обладнання ідеально підходить для буріння отворів у м'яких та ущільнених ґрунтах, камінні та м'якій

скельній породі, з межею міцності на одновісний стиск до 50 МПа.

Для використання у твердих породах, KEMROC розробив спеціальний буровий інструмент для забезпечення високих швидкостей буріння.



- Коротка та міцна конструкція
- Міцний та жорсткий кронштейн
- Прямий привід без планетарних передач
- Міцний шестигранний з'єднувач

	EBA 500	EBA 1000	EBA 2300	EBA 2800	EBA 3300
--	---------	----------	----------	----------	----------

Рекомендована вага екскаватора	т	7-13	14-17	18-35	25-40	25-40
Максимальний буровий діаметр	мм	800	1,000	1,200	1,500	1,500
Мінімальний буровий діаметр	мм	200	200	300	300	300
Макс. глибина буріння за макс. діаметру буріння	мм	2,000	3,000	4,000	4,000	4,000
Макс. глибина буріння за мін. діаметру буріння	мм	5,000	5,000	8,000	8,000	8,000
Діаметр для обертального буріння (А)	мм	390	390	500	500	500
Висота обертального буріння (Б)	мм	600	600	980	980	980
Макс. крутний момент	Нм	5,200	10,400	23,400	28,000	33,000
Рекомендований потік оливи	л/хв	50-70	80-150	150-250	180-280	180-280
Макс. потік оливи	л/хв	85	150	300	300	300
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	380	380	380	380	380
Макс. швидкість обертання	об/хв	90	80	75	75	75
З'єднання шнека	Тип	H 80	H 80	H 80	H 80	H 80
Вага без гідравлічних шлангів та перехідної плити	кг	160	180	360	360	360



Система вирівнювання на моніторі



Примітка щодо буріння буровими обертачами KEMROC:

У разі встановлення на рукояті екскаватора, шнеки не мають бурового пристрою. Через природне викривлення рукояті екскаватора під час буріння шнеки можуть бути вигнуті. Необхідно дотримуватися особливої обережності, щоб шнеки завжди працювали вертикально. Тільки утримуючи шнек у вертикальному положенні, можна гарантувати пряму свердловину. Будьте обережні, щоб не зігнути шнеки. Надмірний вигин шнека може призвести до поломки шестигранного валу та пошкодження приводу обертача. Надмірний вигин шнека може призвести до поломки шестигранного валу та пошкодження приводу обертача. Швидкість обертання повинна бути нижчою для шнеків великого діаметра або під час буріння твердішого матеріалу.

Контроль вирівнювання для гарантії

вертикального свердління

Зносостійкі шнеки

Шнекові приводи для важких робіт

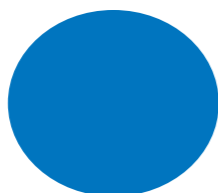
СЕРІЯ **KTR**

Траншеєкопачі для скельних порід середньої твердості

 18 - 35 т

Траншеєкопач серії KTR розробляє траншеї з ідеальними профілями, шириною від 17 до 45 сантиметрів і максимальною глибиною 1,8 метра. Виберіть ланцюг з представленого діапазону ширини, кожен з яких оснащений зносостійкими різцями.

Під час початку прокладання траншеї модуль фрезерування опускається до необхідної глибини траншеї.



Коли траншеєкопач досягає необхідної глибини, екскаватор рухається назад або підтягує навісне обладнання рукояттю екскаватора.



Нарешті, подрібнений матеріал транспортується через спеціальний розвантажувальний корпус або шнековий конвеєр і відкладається поруч з траншеєю.

**KTR
65**

**KTR
130**

Рекомендована вага екскаватора	т	18–25	25–35
Номінальна потужність	кВт	65	130
Ширина різання, стандарт (А)	мм	170–350	200–450
Глибина різання (Б)	мм	1,000–1,800	1,000–1,500
Рекомендований потік оливи при 150 бар	л/хв	170–200	250–350
Макс. потік оливи	л/хв	200	350
Макс. міцність на одновісний стиск	МПа	50	60
Вага	кг	2,700	3,000
Різцетримач	Тип	PH 22	PH 22
Стандартний різець	Тип	ER 12/45/38/22 HC	ER 12/45/38/22 HC

Огляд стандартних інструментів наведено на сторінках 45 - 47. Залежно від застосування, різальні головки можуть бути оснащені різцями на вибір відповідно до типу використовуваного різцетримача.

Приводиться в дію двома гідравлічними моторами, з високим крутним моментом, для досягнення максимальної сили різання

Корпус з розвантажувальним пристроєм та системою відсіпання

Регульована довжина різального ланцюга

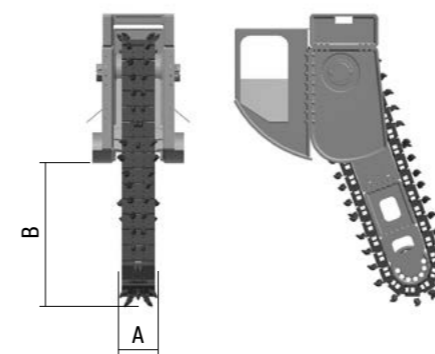
Різальний ланцюг, що не вимагає обслуговування, з великим терміном служби



KTR 130 | Прокладання траншей та трубопроводів

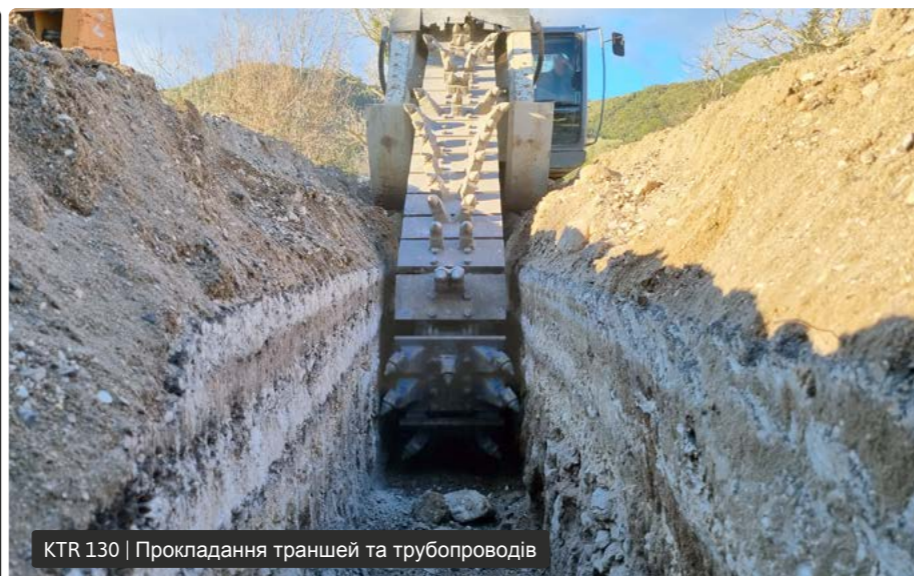


KTR 65 | Прокладання траншей та трубопроводів



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

Прокладання траншей та трубопроводів



KTR 130 | Прокладання траншей та трубопроводів



Інші приклади використання на

www.kemroc.de



KDS 50 | Розрізання бетону

СЕРІЯ **KDS**

Алмазні пили для каменю, бетону, пластику, склопластику, алюмінію, дерева та фольги.

 2 – 30 т



Алмазні пили серії KDS призначені для різання бетону, залізобетону, каменю та пластмас, армованих скловолокном, наприклад, лопатей вітрових турбін. Висока швидкість та великий вибір різних відрізних дисків забезпечують широкий спектр застосування та високу ефективність.

Відрізні диски для:

- + Природнього камення, граніту, залізобетону та бетону
- + Асфальту та пластмаси (наприклад, вітряні турбіни)
- + Дерева, пластмаси, фольги та алюмінію

Огляд відрізних дисків наведено на сторінці 49.

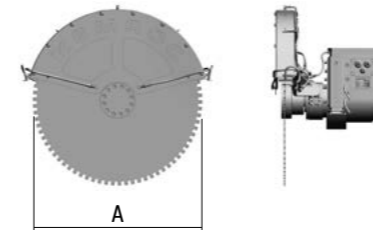


Висока швидкість обертання до 2000 об/хв

Привід двигуна з посиленими підшипниками

Ефективне водяне охолодження пильного диска

Бічні висувні захисні кожухи для відрізних дисків усіх діаметрів



KDS 20 **KDS 30** **KDS 40** **KDS 50** **KDS 50 HD**

Рекомендована вага екскаватора	т	2–4	5–10	10–16	15–25	18–30
Номинальна потужність	кВт	55	80	130	135	230
Макс. діаметр пильного диска (A) мм		800	1,200	1,500	1,500	1,800
Макс. крутний момент при 350 бар	Нм	140	311	600	721	1,528
Макс. швидкість обертання	об/хв	1,200	2,000	2,000	2,000	1,700
Макс. потік оливи	л/хв	40	115	180	260	470
Макс. робочий гідравлічний тиск	бар	350	350	350	350	350
Вага без пильного диску та захисного кожуха	кг	100	210	310	720	850



KDS 50 | Утилізація літаків



KDS 50 HD | Переробка компонентів вітрових турбін



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

- Розрізання лопатей ротора вітряних турбін
- Розрізання асфальту у дорожньому будівництві
- Розрізання залізобетону
- Розрізання алюмінієвих пластин
- Розрізання деревини
- Розрізання натурального камення, таких як граніт, піщаник і т.д.



KDS 30 | Розрізання залізобетону



Інші приклади використання на

www.kemroc.de

СЕРІЯ **KRM**

Блоки обертання з плавним поворотом

 2 – 70 т




Поворотні модулі KRM розроблені для використання в поєднанні з навісними фрезами KEMROC. У поєднанні з поворотними модулями навісні фрези можуть бути приведені в правильне положення для фрезерування. Це означає, що майже всі роботи можуть бути виконані набагато точніше та швидше.

У поєднанні з ямковим планувальником серії EX фрезерування може здійснюватися як у поздовжньому напрямку перед екскаватором, так і під кутом 90° до нього без необхідності переміщення екскаватора. Ви навіть можете працювати поряд із екскаватором. Ця перевага та багато інших можливостей також пропонуються навісним

обладнанням серій DMW, SMW, EK або KTR у поєднанні з поворотним модулем. У KDS горизонтальні розрізи легко виконуються за допомогою модуля KRM.

Залежно від сфери застосування, модулі KRM можуть підвищити продуктивність на 50 відсотків - особливо під час прокладання траншей та трубопроводів, профілювання та прокладання тунелів.

Компактність та низька вартість обслуговування 

Безперервне та безступінчасте обертання

Високий утримувальний момент

Довговічна шнекова передача

Посилені підшипники

Економія робочого часу до 50 відсотків

Самостійно розроблені розподільники оливи гарантують високу швидкість потоку оливи та води



ОБЛАСТІ ЗАСТОСУВАННЯ

Розробка траншей та трубопроводів

Тунелювання

Руйнування та реконструкція

Профільування

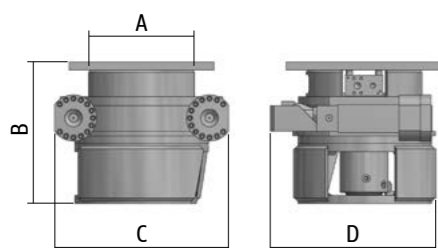


KRM 50 | Розробка траншей та трубопроводів



KRM 60 | Фундаментні роботи

		KRM 20	KRM 30	KRM 35	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 70	KRM 80
Рекомендована вага екскаватора т		2-6	5-12	7-15	12-18	19-27	25-40	30-50	50-70
Діаметр (А)	мм	240	320	320	460	488	610	700	900
Висота (Б)	мм	330	371	371	520	394	636	620	820
Довжина (В)	мм	510	610	640	760	720	780	910	1,170
Ширина (Г)	мм	350	500	620	600	700	770	800	1,000
Макс. потік оливи при 10 бар	л/хв	40	40	40	40	40	40	40	40
Макс. утримувальний момент	Нм	6,000	9,000	18,000	44,700	95,000	200,000	270,000	350,000
Вага	кг	150	275	320	440	700	900	1,000	2,000
Кількість приводних двигунів	шт.	1	1	2	2	2	2	2	2
Рекомендовані фрези KEMROC									
EK Ланцюгові фрези	Тип		EK 20	EK 40	EK 60		EK 100 110	EK 140 150	EK 220
EKT Роторні фрези	Тип		EKT 20	EKT 40	EKT 60		EKT 100 110 140 150	EKT 160	EKT 220
KR Роторні фрези	Тип		KR 18	KR 30	KR 45 65	KR 80	KR 120 150	KR 165	KR 200
KRD Роторні фрези	Тип		KRD 18	KRD 30	KRD 45	KRD 70	KRD 100 120 150	KRD 165	
KRC Закруглені фрези	Тип				KRC 60		KRC 100 110 140 150		
DMW Різальні колеса	Тип					DMW 90	DMW 130		DMW 220
EX Ямкові планувальники	Тип	EX 20	EX 30 45 60						
ES Універсальні фрези	Тип	ES 20	ES 30		ES 45	ES 60 80	ES 110		
KTR Траншеєкопачі	Тип					KTR 65	KTR 130		
KDS Алмазні пилки	Тип	KDS 20	KDS 30 40	KDS 50 50 HD					



Інші приклади використання на

www.kemroc.de



ІНСТРУМЕНТИ

Різці з відповідними фіксаторами

Різцетримачі

Алмазні відрізні диски

Інструменти для монтажу та демонтажу

Екскаваторні фрези KEMROC використовуються в найважчих умовах під час прокладання траншей, знесення будівель, у спеціальному цивільному будівництві та будівництві тунелів, на сталеливарних заводах та в інших виняткових випадках. Особливо високі вимоги пред'являються до різальних головок і різальних інструментів.

Багаторічне ноу-хау, отримане в результаті тисяч застосувань по всьому світу, відображається, зокрема, в особливому розташуванні інструмента на різальних головках і різальних інструментах, що використовуються. Ця спеціальна комбінація забезпечує максимальну продуктивність фрезерування при мінімальному зносі інструменту та дозволяє економічно використовувати фрези KEMROC, встановлені на екскаваторі, навіть у найекстремальніших умовах і на найтвердіших матеріалах.

Наші сучасні технології та постійний розвиток є основою для максимальних економічних переваг під час використання нашого екскаваторного навісного обладнання та різального інструменту. Під час вибору різального інструменту ми звертаємо особливу увагу на оптимальну форму інструментальних головок, а також використання високоякісних матеріалів і постійно високу якість виробництва. Це допоможе вам заощадити суттєві витрати на знос. Наступні сторінки призначені для ознайомлення з нашим стандартним асортиментом різального інструменту, стопорних кілець та різцетримачів, які охоплюють більшість областей застосування.

Крім того, ми пропонуємо широкий асортимент спеціальних різальних інструментів для нестандартних завдань. Якщо у вас є незвичайні заявки або побажання, будь ласка, зв'яжіться з нами. Наші фахівці будуть раді проконсультувати та підтримати вас у виборі оптимального різального інструменту.

Огляд різального інструменту

РІЗЕЦЬ

Металевий штифт із твердого сплаву, вбудований у головку різця, є серцем різця і піддається найвищим навантаженням, оскільки постійно перебуває в контакті з породою. Корпус різця (головка та стрижень) виготовлений із загартованої сталі і служить тільки як опора для твердо-сплавного наконечника та для захисту різцетримача.

Карбідний наконечник надзвичайно зносостійкий і має високу міцність до ударів. Він складається з спеченого металу, комбінації високоякісного карбиду вольфраму і кобальту в якості сполучної речовини. Залежно від сфери застосування існують різні складні твердого сплаву, а також різні форми наконечників.

Розміри різця можна визначити за номерами в позначеннях із їх чотиризначною системою:

XX/xx/xx/xx Перший номер: Діаметр твердосплавного наконечника (мм)
xx/XX/xx/xx Другий номер: Довжина головки різця (мм)
xx/xx/XX/xx Третій номер: Діаметр головки різця (мм)
xx/xx/xx/XX Четвертий номер: Діаметр хвостовика різця (мм)

Приклад:

Різці з круглим хвостовиком ER 19/75/70/30 Q
 Перший номер - Діаметр твердосплавного наконечника: 19 мм
 Другий номер - Довжина головки різця: 75 мм
 Третій номер - Діаметр головки різця: 70 мм
 Четвертий номер - Діаметр хвостовика різця: 30 мм



ФІКСАТОР

Різальний інструмент захищений від випадання в різцетримачах за допомогою спеціальних систем кріплення. Залежно від типу інструменту та області застосування існують різні системи стопорних кілець, наприклад, втулковий фіксатор на валу інструменту для легких умов експлуатації або системи зі стопорним кільцем ззаду для більш жорстких умов експлуатації.

Для легкої та простої заміни різців, KEMROC пропонує фіксатор зі стопорним кільцем QuickSnap, який дозволяє проводити заміну за лічені секунди. Це дозволяє заощадити більше 50 відсотків часу, порівняно зі звичайним фіксатором зі стопорним кільцем або ударним фіксатором. Завдяки глибшій канавці на валу різця та більшій поверхні контакту з різцетримачем, KEMROC Quick-Snap забезпечує більшу безпеку та менший знос.



Проста та швидша за часом заміна різців за допомогою QuickSnap KEMROC.

Різці з відповідними фіксаторами

PH 14



Різець із круглим хвостовиком

ER 15/29/26/14 C вкл. ES 14

Області застосування: Асфальт, бетон, м'які та середньої твердості каміння

Арт. № 15292614



Різець із круглим хвостовиком

ER 16/28/26/14 H

Області застосування: Асфальт, бетон, м'які та середньої твердості каміння

Арт. № 16282614

PH 15



Різець із круглим хвостовиком

ER 19/33/30/15 S

Області застосування: Асфальт, бетон, м'які та середньої твердості каміння

Арт. № 19333015



Фіксувальне кільце **SG 15**

Арт. № 99999990

PH 20



Різець із круглим хвостовиком

ER 12/45/38/20 K

Області застосування: Бетон, м'які та середньої твердості каміння

Арт. № 12453821



Різець із круглим хвостовиком

ER 19/48/36/20 H

Області застосування: Асфальт

Арт. № 19483620



Різець із круглим хвостовиком

ER 16/46/38/20 C

Області застосування: Бетон, м'які та середньої твердості каміння

Арт. № 16463820



Фіксувальна кліпса **ES 20**

Арт. № 99999991



Різець із круглим хвостовиком

ER 16/48/32/20 H

Області застосування: Асфальт

Арт. № 16483220



ІНСТРУМЕНТИ

Різці з відповідними фіксаторами

**PH
22**



Різець із круглим хвостовиком
ER 12/45/38/22 HC

Області застосування
Бетон, каміння середньої
твердості та абразивні породи

Арт.№ 12453823



Фіксувальна кліпса
ES 22

Арт.№ 99999996



Різець із круглим хвостовиком
ER 15/46/38/22 C

Області застосування
Бетон, каміння
середньої твердості

Арт.№ 15463822



Фіксувальна кліпса
ES 22

Арт.№ 99999996



Різець із круглим хвостовиком
ER 19/51/45/22 H

Області застосування
Асфальт, м'які та
абразивні породи

Арт.№ 19514522



Різець «Зуб дракона»
DT 22/46/38/22 HC

Області застосування
М'які та абразивні ґрунти
та каміння, дерево

Арт.№ 22463822



Фіксувальна кліпса
ES 22

Арт.№ 99999996

**PH
25**



Різець із круглим хвостовиком
ER 17/64/60/25 Q

Області застосування
Бетон, каміння
середньої твердості

Арт.№ 17646026



QuickSnap
QS 25

Арт.№ 99250025



Різець із круглим хвостовиком
ER 17/64/60/25 C

Області застосування
Бетон, каміння
середньої твердості

Арт.№ 17646025



Фіксувальна кліпса
ES 25

Арт.№ 99999994



Різець із круглим хвостовиком
ER 19/64/60/25 Q

Області застосування
Бетон, каміння
середньої твердості

Арт.№ 19646026



QuickSnap
QS 25

Арт.№ 99250025



Різець із круглим хвостовиком
ER 22/64/60/25 H

Області застосування
Асфальт, м'які та
абразивні породи

Арт.№ 22646025



Різець «Зуб дракона»
DT 22/58/46/25 K

Області застосування
М'які та абразивні ґрунти
та каміння, дерево

Арт.№ 22465825

**PH
30 | 30 HD | 32 HD**



Різець із круглим хвостовиком
ER 17/75/70/30 Q

Області застосування
Бетон, каміння
середньої твердості

Арт.№ 17757036



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030



Різець із круглим хвостовиком
ER 19/75/70/30 Q

Області застосування
Бетон, каміння
середньої твердості

Арт.№ 19757035



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030



Різець із круглим хвостовиком
ER 22/75/70/30 Q

Області застосування
Бетон, каміння середньої
твердості та тверді породи

Арт.№ 22757032



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030



Різець із круглим хвостовиком
ER 30/77/70/29 Q

Області застосування
Асфальт, м'які, середньо-тверді
та абразивні заповнювачі

Арт.№ 30777032



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030



Різець із круглим хвостовиком
ER 25/80/80/38 C

Області застосування
Бетон, каміння середньої
та дуже високої твердості

Арт.№ 25808039



Фіксувальна кліпса
ES 38

Арт.№ 99500034

НОВИНКИ: Різці з потрійною площиною
для кращого обертання у м'яких породах



Різець із круглим хвостовиком
ER 17/75/70/30 HD TP Q

Області застосування
М'які та середньої
твердості породи

Арт.№ 17757037



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030



Різець із круглим хвостовиком
ER 19/75/70/30 HD TP Q

Області застосування
М'які та середньої
твердості породи

Арт.№ 19757036



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030



Різець із круглим хвостовиком
ER 15/90/70/30 Q

Області застосування
Сіль, гіпс, середньотверді
тріщинуваті породи

Арт.№ 15907035



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030

Підходить тільки для PH 32 HD



Різець «Зуб дракона»
DT 22/90/70/30 HQ

Області застосування
М'яке та абразивне
каміння, дерево

Арт.№ 22907030



QuickSnap^[1]
QS 30

Арт.№ 99500030

^[1] QuickSnap QS 30 - стандартне стопорне кільце для цього різця. Як альтернатива пропонується фіксувальна кліпса ES 30.



Фіксувальна кліпса
ES 30

Арт.№ 99500032

Різцетримачі

Приварені до різальних голівок різцетримачі забезпечують точне спрямування різального інструменту та його оптимальне проникнення в породу. Спеціальний кут забезпечує безперервне обертання різального інструменту та автоматичне самозаточення твердосплавного наконечника під час фрезерування. Це завжди забезпечує максимальну продуктивність за мінімальних витрат на знос.

Різцетримач виготовлений із спеціальної сталі з високим ступенем загартування та відпускання і, залежно від застосування, оснащений зносостійкою змінною втулкою.



Різцетримач
RH 14
Арт. № 711222



Різцетримач
RH 25
Арт. № 761025UA



Різцетримач
RH 32 HD
Арт. № 711039



Зносостійка втулка
Арт. № 711029



Різцетримач
RH 15
Арт. № 791004E



Різцетримач
RH 30
Арт. № 711610



Різцетримач
RH 38 HD
Арт. № 753022



Зносостійка втулка
Арт. № 753021



Різцетримач
RH 20
Арт. № 721024E



Різцетримач
RH 30 HD
Арт. № 711084



Зносостійка втулка
Арт. № 711029



Різцетримач
RH 22
Арт. № 721025UA

Алмазні відрізні диски для моделей серії KDS



Алмазні відрізні диски для натурального каменю, граніту, залізобетону та бетону

- Діаметр 800 мм
- Діаметр 1000 мм
- Діаметр 1200 мм
- Діаметр 1400 мм
- Діаметр 1500 мм
- Діаметр 1600 мм
- Діаметр 1800 мм



Твердосплавні відрізні диски для дерева, пластмас, фольги та алюмінію

- Діаметр 400 мм
- Діаметр 600 мм
- Діаметр 900 мм
- Діаметр 1000 мм
- Діаметр 1100 мм



Алмазні відрізні диски для асфальту та пластмас (наприклад, для вітряних турбін)

- Діаметр 800 мм
- Діаметр 1000 мм
- Діаметр 1200 мм
- Діаметр 1400 мм
- Діаметр 1500 мм
- Діаметр 1600 мм
- Діаметр 1800 мм

Монтаж та демонтаж різців



Вибивний інструмент

для різців з діаметром хвостовика 20 – 30 мм та для всіх різців «Зуб дракона»
Арт. № 99 99 99 95



Знімач для різця з розпірною втулкою

для різців з діаметром хвостовика 20 – 25 мм
Арт. № 99 99 99 97



Інструмент для демонтажу фіксатора QuickSnap

Арт. № 99 99 50 00



Монтажний інструмент для фіксувальної кліпси

Для ES 20
Арт. № 99 99 99 42

Для ES 22
Арт. № 99 99 99 47

Для ES 25
Арт. № 99 99 99 83

Для ES 30
Арт. № 99 99 99 39

Для ES 38
Арт. № за запитом



Монтажні кліщі для стопорного кільця

для різців з діаметром хвостовика до 25 мм
Арт. № 99 99 99 40

для різців з діаметром хвостовика від 30 мм
Арт. № 99 99 99 46



Демонтажний інструмент для фіксувальної кліпси

Для ES 20
Арт. № 99 99 99 43

Для ES 22
Арт. № 99 99 99 48

Для ES 25
Арт. № 99 99 99 82

Для ES 30
Арт. № 99 99 99 36

Для ES 38
Арт. № за запитом



Вибивний інструмент для різця, що застряг

для різців з діаметром хвостовика 20 – 25 мм
Арт. № 99 99 99 38

для різців з діаметром хвостовика 30 – 38 мм
Арт. № 99 99 99 37





www.kemroc.de

KEMROC Spezialmaschinen GmbH

Ahomstraße 6
36469 Bad Salzungen Deutschland

Tel. +49 3695 850 2550
Fax +49 3695 850 2579
E-Mail info@kemroc.de www.kemroc.de

Ваш офіційний дилер

BaumGroup
БУДІВЕЛЬНА ТЕХНІКА

BaumGroup LLC
ТОВ «БаумаГруп»
02105, м.Київ
Дніпровський район
Проспект Миру, будинок 15А
Telefon +360 66 463 1533
www.baumagroup.com.ua
info@baumagroup.ua

Цей каталог використовується для опису нашої продукції та аксесуарів. Інформація, що міститься в ньому, не передбачає будь-яких сертифікованих властивостей і не вказує на придатність для певних або передбачуваних цілей. Ми залишаємо за собою право вносити технічні зміни без попереднього повідомлення. Ми знімаємо з себе будь-яку відповідальність, пов'язану з ілюстраціями та інформацією в каталозі, а також від усіх наших представників.

2023-09

KEMROC®

revolution of cutting